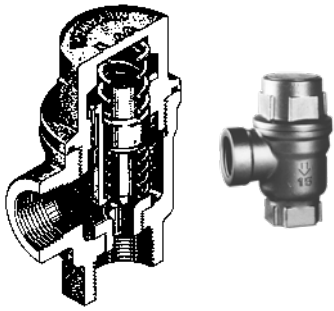
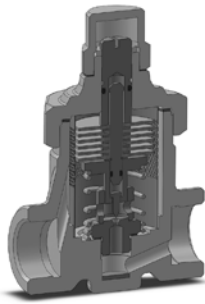


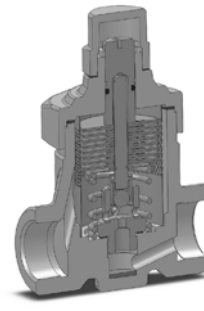
AW2



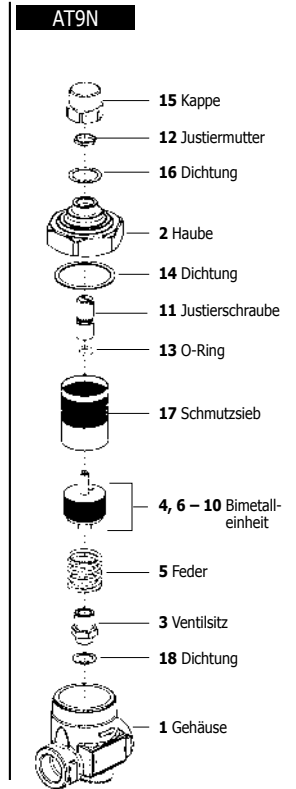
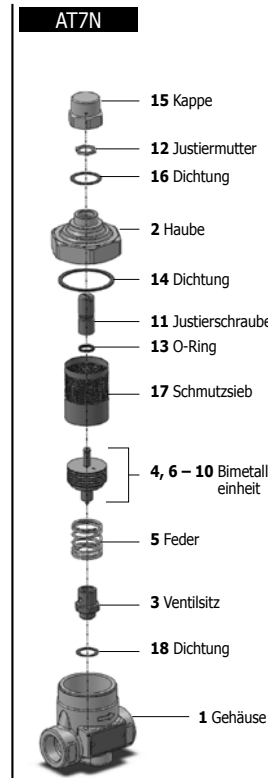
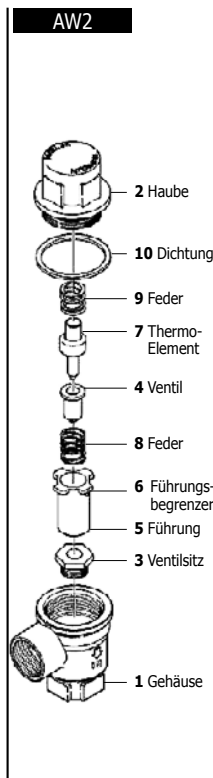
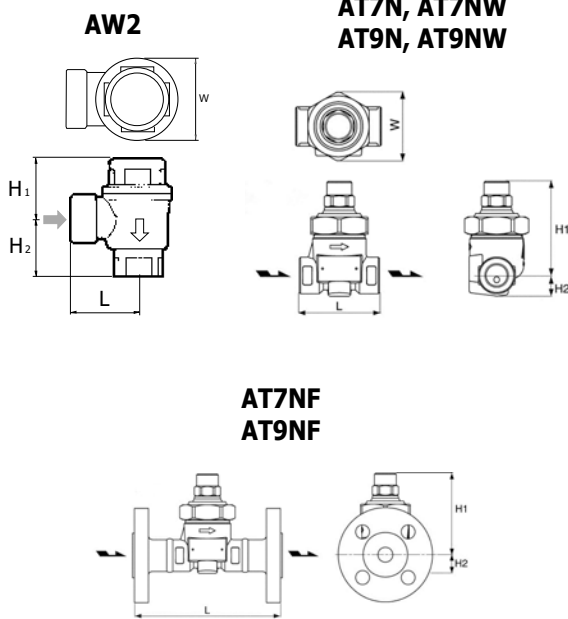
AT7N



AT9N



Abmessungen

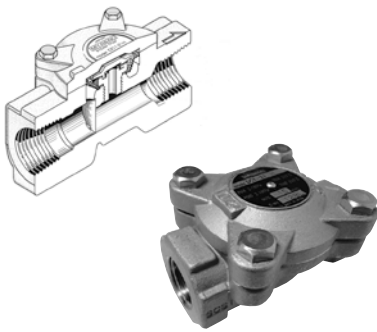


Typ	Anschlussart	Nennweite	Max. zulässiger Betriebsüberdruck bar	Max. zulässige Betriebstemperatur °C	Abmessungen (mm)				Gehäusewerkstoff		Gewicht kg
					L	H1	H2	W	JIS/ASME	vergleichbar mit	
AW2-5	Gewinde Rc, NPT	1/2"	5	160	35	42	35	41	Messing C3771	CuZn39Pb2 (CW612N)	0,4
		3/4"					41				0,5
AT7N	Gewinde Rc, NPT	1/2"	21	350	70	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	0,9
		3/4"					19				1,0
		1"					23				1,1
AT7NW	Schweißmuffe JIS, ASME, DIN	1/2"	21	350	70	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	0,9
		3/4"					19				1,0
		1"					23				1,1
AT7NF	Flansch JIS, ASME, DIN	1/2"	21	350	145*	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	2,6
		3/4"					19				3,4
		1"					23				4,0
AT9N	Gewinde Rc, NPT	1/2"	16	350	70	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	0,9
		3/4"					19				1,0
		1"					23				1,1
AT9NW	Schweißmuffe JIS, ASME, DIN	1/2"	16	350	70	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	0,9
		3/4"					19				1,0
		1"					23				1,1
AT9NF	Flansch JIS, ASME, DIN	1/2"	16	350	145*	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	2,6
		3/4"					19				3,4
		1"					23				4,0

*Auf Anfrage sind auch Modelle mit anderen Baulängen lieferbar.

ADC1

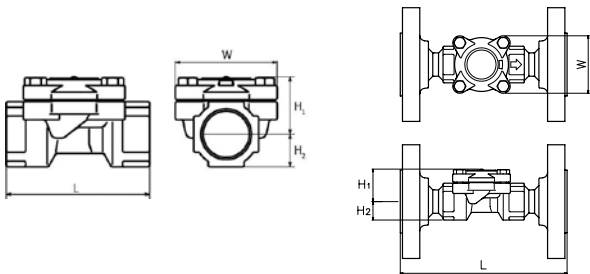
ADL1



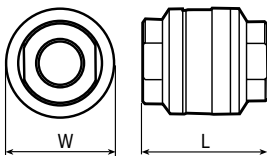
Abmessungen

ADC1

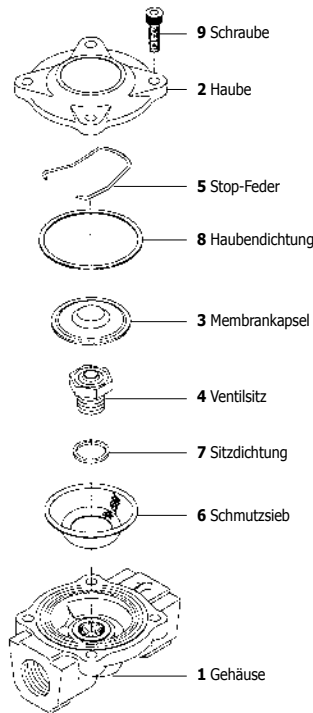
ADC1-F



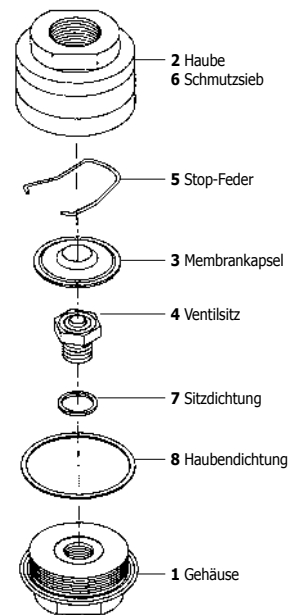
ADL1



ADC1

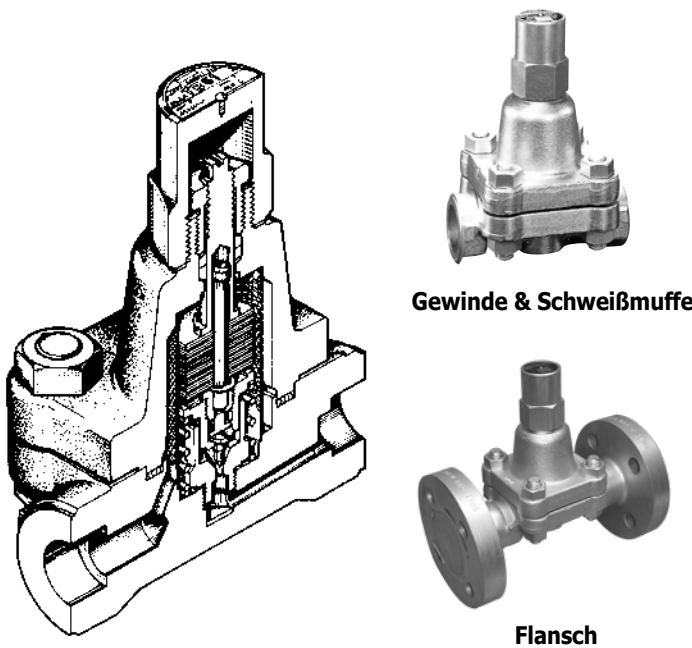


ADL1



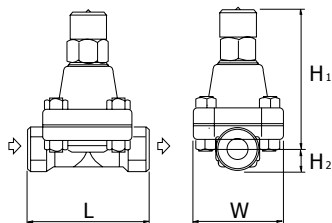
Typ	Anschlussart	Nennweite	Max. zulässiger Betriebsüberdruck	Max. zulässige Betriebstemperatur	Abmessungen (mm)				Gehäusewerkstoff		Gewicht			
			bar	°C	L	H ₁	H ₂	W	JIS/ASME	vergleichbar mit	kg			
ADC1-21H ADC1-21L	Gewinde Rc, NPT	1/4", 3/8"	21	220	65	29	11	53	Edelstahl SCS13A	GX5 CrNi 19-10 (1.4308)	0,4			
		1/2", 3/4"			75	31	17				0,5			
		1"			80	34	21				1,3			
ADC1-21HF ADC1-21LF	Flansch JIS, ASME, DIN	1/2"	21	220	150	31	17	53	Edelstahl SCS13A	GX5 CrNi 19-10 (1.4308)	2,2			
		3/4"			160	34	21				3,1			
		1"												
ADL1-21H ADL1-21L	Gewinde Rc, NPT	1/4"	21	220	60			48	Edelstahl SCS13	GX5 CrNi 19-10 (1.4308)	0,7			
		3/8"												
		1/2"												
		3/4"												
ADL1-10C	Gewinde Rc, NPT	1/4"	10	220	60			48	Edelstahl SCS13	GX5 CrNi 19-10 (1.4308)	0,7			
		3/8"												
		1/2"												
		3/4"												
		1"												

AT51

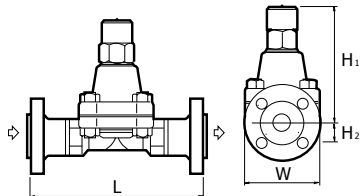


Abmessungen

AT51 / AT51W



AT51F



AT51

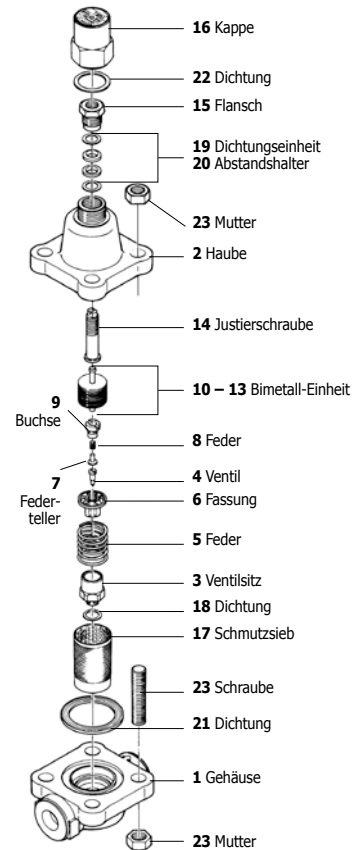


Tabelle 1: Abmessungen und Gewichte

Typ	Nennweite	ASME 600 lb		DIN PN63 / PN100		JIS 63 K / ASME 900 lb	
		mm	kg	mm	kg	mm	kg
AT51F	1/2"	200	7,3	210	9,4	220	9,6
	3/4"	210	8,5	230	11,4	230	11,1
	1"	240	9,6	230	12,5	240	12,1

Typ	Anschlussart	Nennweite	Max. zulässiger Betriebsüberdruck	Max. zulässige Betriebstemperatur	Abmessungen (mm)				Gehäusewerkstoff		Gewicht			
			bar	°C	L	H1	H2	W	JIS/ASME	vergleichbar mit		kg		
AT51	45 65	Gewinde Rc, NPT	1/2" - 1"	45	425	130	155	25	100	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	5,7		
			45											
AT51W	45 65	Schweißmuffe JIS, ASME, DIN	1/2" - 1"	45										
			65											
AT51F	45 65	Flansch JIS, ASME, DIN	1/2" - 1"	45		Tabelle 1	155	25	100					Tabelle 1
			65											