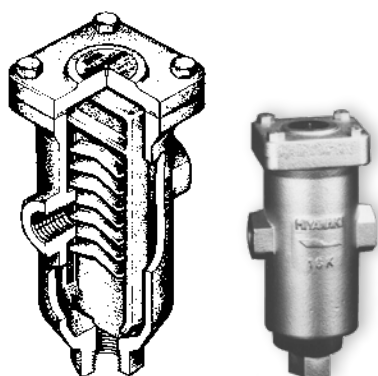


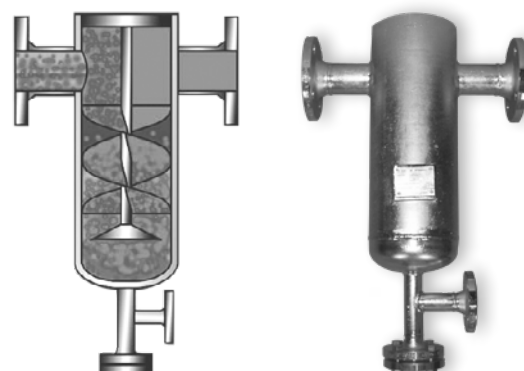
# H3



# H5



# H9XF



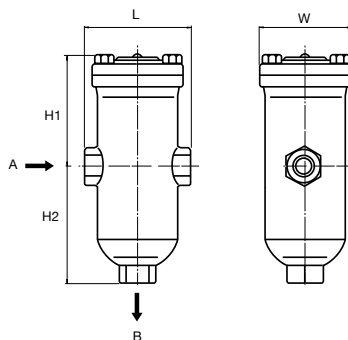
### Eigenschaften

1. Trennt Verschmutzungen und Kondensat von Dampf und Luft
2. Kompakte Ausführung – einfache Installation zusammen mit Kondensatableitern
3. Sehr geringer Druckverlust (H3 – 0,02 bar)

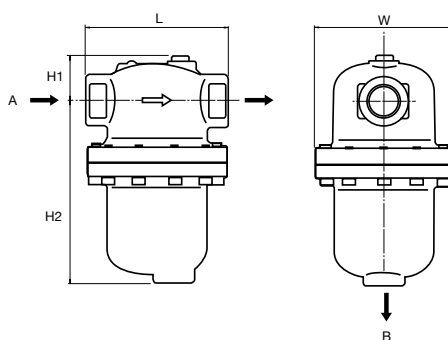
### Einsatzbereiche

Für alle Dampf- und Luftleitungen in den angegebenen Druckbereichen

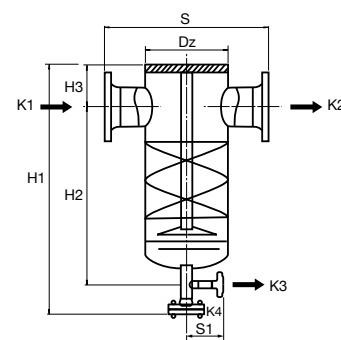
### Abmessungen H3



### H5



### H9XF



Typ	Anschlussart	Nennweite		Max. zulässiger Betriebsüberdruck bar	Max. zulässige Betriebstemperatur °C	Abmessungen (mm)				Gehäusewerkstoff		Gewicht kg				
		A	B			L	H1	H2	W	JIS/ASME	vergleichbar mit					
H3	Gewinde Rc, NPT	1/2"	1/2"	16	220	100	93	120	86	Sphäroguss FCD450	EN-GJS-450-10 (EN-JS1040)	3,6				
		3/4"	1/2"			130	120	158	108			6,7				
		1"	1/2"			160	130	180	128			10,1				
H5	Gewinde Rc, NPT	1/2"	3/4"	20	220	150	50	193	146	Sphäroguss FCD450	EN-GJS-450-10 (EN-JS1040)	7,1				
		3/4"										7,3				
		1"										12,5				
		1 1/4"	1"									190	69	213	175	20,5
		1 1/2"										219	82	260	199	
2"																

Typ	Anschlussart	Nennweite DN	PN	Eingang	Ausgang	Ausgang Ableiter	Flansch	Abmessungen (mm)					Gehäusewerkstoff	Gewicht kg
				K1 (DN)	K2 (DN)	K3 (DN)	K4 (DN)	Dz	H1	H2	H3	S		
H9XF	Flansch ASME, DIN	15	16	15	15	15	15	88,9	360	240	50	240	Stahl P265GH	6,8
		20		20	7,3									
		25		25	7,8									
		32		32	12									
		40		40	12,5									
		50		50	26									
		65		65	27									
		80		80	29									
		100		100	61									
		125		125	65									
		150		150	25	40	323,9	1040	735	185	620	95		
		200		200	auf Nachfrage									

Andere Druckstufen (PN25, PN40), Anschlussarten und Gehäusematerialien auf Anfrage.