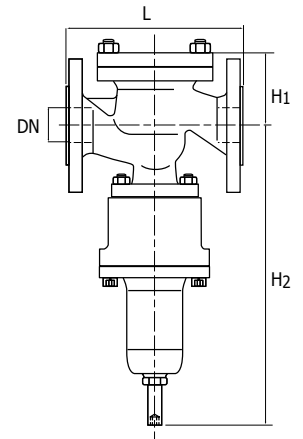
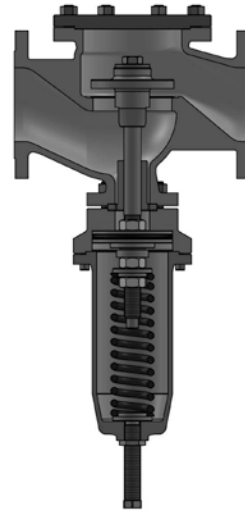
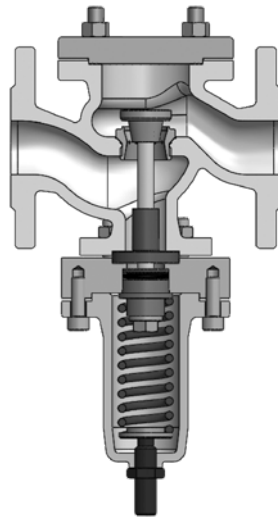


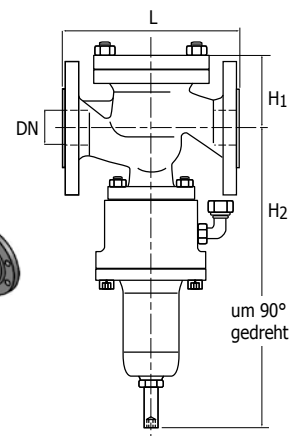
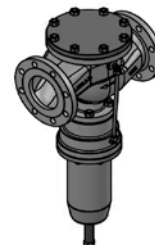
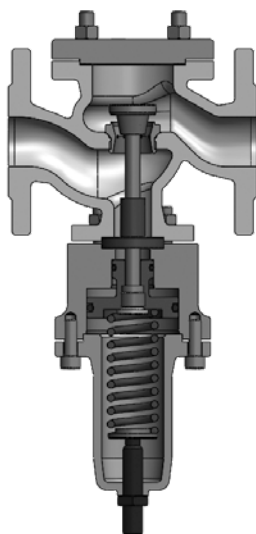
# REA20 REAH20 REAC20



Nennweite: DN 15 – 100

Nennweite: DN 125 – 200

# REA20L REAH20L REAC20L



Nennweite: DN 15 – 100

Nennweite: DN 125 – 200

Bei dem **Typ REA20** handelt es sich um einen direktwirkenden Druckminderer für die Druckminderung von nicht-brennbaren, neutralen Gasen und Flüssigkeiten. Der Druckminderer gewährleistet einen stabilen Nachdruck bei nicht schwankendem Eingangsdruck. Sorgfältig ausgewählte Druckfedern ermöglichen den Einsatz für verschiedenste Druckbereiche.

Der Druckminderer kann mit Gehäusen aus Sphäroguss (REA20), Stahlguss (REAH20) und rostfreiem Stahl (REAC20) geliefert werden. Alle wichtigen Innenteile sind aus hochwertigem rostfreien Stahl gefertigt.

Das Ventil ist nicht für Anwendungen mit häufigem Abschalten des Verbrauchs auf der Druckminderseite zu empfehlen. Bei Nichtabnahme auf der Druckminderseite steigt der Druck leicht an.

Max. Druckreduziervhältnis: 25 : 1

Bei dem **Typ REA20L** handelt es sich um einen Druckminderer für die Druckminderung von nichtbrennbaren, neutralen Gasen und Flüssigkeiten. Durch die Verwendung einer Impulsleitung wird ein stabiler Nachdruck gewährleistet. Sorgfältig ausgewählte Druckfedern ermöglichen den Einsatz für verschiedenste Druckbereiche.

Der Druckminderer kann mit Gehäusen aus Sphäroguss (REA20L), Stahlguss (REAH20L) und rostfreiem Stahl (REAC20L) geliefert werden. Alle wichtigen Innenteile sind aus hochwertigem rostfreien Stahl gefertigt.

Das Ventil ist sehr gut für Anwendungen mit schwankenden Abnahmemengen auf der Druckminderseite geeignet. Es schließt sicher, wenn keine Abnahme auf der Minderdruckseite erfolgt. In Abhängigkeit vom eingesetzten Medium kann das Ventil variabel mit weich dichtendem Sitz oder mit metalldichtendem Abschluß geliefert werden.

Max. Druckreduziervhältnis: 25 : 1

#### • Verwendbar für folgende Gase:

Acetylen, Ammoniak, Argon, Kohlendioxid, Kohlenmonoxid, Chlor, Erdgas, Wasserstoff, Ethylen, Helium, Methan, Stickstoff, Sauerstoff\*, Schwefeldioxid  
Auch für andere Gase ist eine Verwendung möglich. Bitte fragen Sie MIYAWAKI oder einen autorisierten Vertreter für weitere Details.

• Eine spezielle Reinigung, um das Produkt ölfrei und fettfrei zu machen, ist gegen Aufpreis erhältlich.

\* Für Sauerstoffanwendungen ist die spezielle Reinigung obligatorisch.

# REA20 & REA20L

## Gehäusewerkstoff

REA20 / REA20L	REAH20 / REAH20L	REAH20-M / REAH20L-M	REAC20 / REAC20L
PN16 & PN25	PN40, PN63 & PN100	PN63 & PN100	PN40
Sphäroguss EN-GJS-400-15 (GGG-40, 0.7040)	Stahlguss GP240GH (GS-C25, 1.0619)	Stahlguss G17CrMo 5-5 (1.7357)	Edelstahl GX5CrNiMo19-11-2 (1.4408)

## Einsatzgrenzen

		REA20 / REA20L		REAH20 / REAH20L			REAH20-M / REAH20L-M		REAC20 / REAC20L
		PN16	PN25	PN40	PN63	PN100	PN63	PN100	PN40
Max. zulässiger Betriebsüberdruck (bar)	PMA	16	25	40	63	100	63	100	40
Max. zulässige Betriebstemperatur (°C)	TMA	350	350	400	400	400	530	530	400
Max. Betriebsüberdruck (bar)	PMO	16	25	40	63	100	63	100	40

Die max. Betriebstemperatur (°C) TMO hängt vom O-Ring-Werkstoff ab: 120 °C mit NBR, 130 °C mit EPDM, 200 °C mit FKM.

## Druck-Temperatur-Verhältnis EN10213-2

PN	Gehäusewerkstoff	Temperatur °C										
		-10... +50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	530
		Betriebsüberdruck bar										
16	0.7040	16	16	16	15	14	13	11				
25	0.7040	25	25	24	23	22	20	18				
40	1.0619	40	37	35	31	28	26	24	23			
	1.4408	40	37	34	31	29	28	27	26			
63	1.0619	63	59	55	49	45	41	38	36			
	1.7357	63	63	63	63	62	57	53	50	48	38	22
100	1.0619	100	93	87	78	71	64	60	58			
	1.7357	100	100	100	100	98	91	84	80	76	61	35

## Zulässiger Minderdruckbereich

Minderdruck bar	REA20 REAH20 REAC20	REA20L REAH20L REAC20L
< 0,5	–	auf Anfrage
0,5 – 1	–	✓
1 – 1,6	✓	✓
1,6 – 2,5	✓	✓
2,5 – 4	✓	✓
4 – 6,3	✓	✓
6,3 – 10	✓	✓
10 – 16	✓	auf Anfrage
> 16	auf Anfrage	auf Anfrage

Minimale Druckdifferenz zwischen Vordruck und Nachdruck:  
0.5 bar (DN15-50), 0.7 bar (DN65-125), 1 bar (DN150-200)

## Abmessungen & Gewichte

Nennweite (DN)	Typ REA20 (REAH20, REAC20)							Typ REA20L (REAH20L, REAC20L)							Kvs-Wert
	Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)				Abmessungen (mm)			Gewicht (kg)				
	L		H1	H2	0.7040	1.0619	1.4408	L		H1	H2	0.7040	1.0619	1.4408	
	PN16-40	PN63-100						PN16-40	PN63-100						
15	130	210	82	289	13,0	14,5	14,5	130	210	82	315	13,0	14,5	14,5	1,8
20	150	230	66		13,0	14,5	14,5	150	230	66		13,0	14,5	14,5	3,2
25	160	230	66		14,5	16,5	16,5	160	230	66		14,5	16,5	16,5	5,0
32	180	260	81		16,0	18,5	18,5	180	260	81		16,0	18,5	18,5	7,9
40	200	260	83		18,0	22,0	22,0	200	260	83		18,0	22,0	22,0	13,0
50	230	300	100	416	34,0	37,5	37,5	230	300	100	477	34,0	37,5	37,5	20,0
65	290	340	113	445	45,0	49,0	49,0	290	340	113	520	45,0	49,0	49,0	34,0
80	310	380	140	553	61,0	65,0	65,0	310	380	140	648	61,0	65,0	65,0	51,0
100	350	430	154	582	87,0	91,0	91,0	350	430	154	670	87,0	91,0	91,0	80,0
125	400		210	715	120,0	120,0	120,0	400		210	660	125,0	125,0	125,0	130,0
150	480		235	720	130,0	135,0	135,0	480		235	680	150,0	160,0	160,0	180,0
200	600		285	950	230,0	280,0	280,0	600		285	740	245,0	300,0	300,0	320,0

Anschlussart: Flansch EN-DIN1092, ASME B16.5  
Für Leckageklasse 6 nach ANSI benötigt das Ventil Kunststoffdichtflächen.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem MIYAWAKI-Prospekt Druckminderer.