

Kondensatableiterprüfungsassistent

Dr. Trap® Jr.

PM15

System zur schnellen und effektiven Überprüfung von Kondensatableitern und Armaturen.

PM15 ist mit den meisten Kondensatableitern namhafter Hersteller kompatibel.



Ultraschallprüfgerät PM11



Temperatursonde



Programm zur Datenanalyse

Eigenschaften des Dr. Trap® Jr. (PM15)

Das Ultraschallprüfgerät PM11 wurde entwickelt, um den Betriebszustand von Kondensatableitern während des Betriebs zu beurteilen, indem die Vibration und die Temperatur der Oberfläche gemessen werden.

- Das System besteht aus dem Ultraschallprüfgerät PM11, einer Temperatursonde und der SurveyPro Light PM 150 Software Version 2.0.
- Misst gleichzeitig Vibration und Temperatur.
- Der Temperaturfühler kann Temperaturen zwischen 0°C und 250°C messen.
- Schätzt und zeigt den Sättigungsdruck durch Messung der Temperatur an.
- Zusätzlich zu Kondensatableitern können auch Ventile getestet werden.
- Eine Taste für alle Funktionen.
- Lange Batterielebensdauer - 40 Stunden oder mehr Dauerbetrieb.
- Wird automatisch ausgeschaltet, wenn das Gerät 5 Minuten nicht benutzt wird.
- Enthält eine Stoppuhr zur Überwachung der periodischen Vibrationseigenschaften.
- Kompakt, leicht und einfach zu tragen.

Software SurveyPro Light PM150 V2.0

Software zur Analyse der mit PM11 gemessenen Daten und zur Bestimmung des Zustandes des Kondensatableiters.

- Standard- und Sonderversionen verfügbar
- Beide Versionen ermöglichen die Abschätzung der CO2-Emissionen, die mit den Dampfverlusten korrespondieren.
- Kompatibel mit Windows 7, Windows 8 / 8.1 und Windows 10 - 32 und 64 Bit Versionen.
- Volle Datenkompatibilität. Daten der Vorgängerversion können in die neue Software integriert werden*
- Die Version 2.0 enthält eine aktualisierte Liste von Kondensatableitermodellen der wichtigsten Kondensatableiterhersteller.
- Die aktualisierte Software ermöglicht eine bessere Klassifizierung von Kondensatableitern für verschiedene Gruppen und Bereiche innerhalb einer Anlage mit der Möglichkeit einer detaillierteren Analyse ausgewählter Gruppen oder Bereiche.

* Bitte kontaktieren Sie bei Interesse MIYAWAKI oder einen autorisierten Vertreter.

Prüfungsablauf

<p>1 Markieren der installierten Ableiter</p> <p>Vorbereitung der Prüfung durch das Markieren aller zu prüfenden Kondensatableiter, so dass diese jederzeit zu identifizieren sind.</p>	<p>2 Erstellen einer Prüfliste</p> <p>Die Prüfliste enthält alle notwendigen Informationen, wie Markierung des Ableiters, Typ, Hersteller, Modell, Nennweite, Dampfdruck und andere Parameter sowie die späteren Prüfergebnisse für jeden Ableiter.</p>	<p>3 Prüfung der Ableiter</p> <p>Prüfung der Kondensatableiter direkt vor Ort. Manuelle Erfassung der Vibrationsdaten, der gemessenen Temperatur bzw. weiterer wichtiger Betriebsdaten zum späteren Eintrag in die Prüfliste.</p>
<p>4 Eintrag in Prüfliste</p> <p>Gemessene Daten in die Prüfliste eintragen. Nach Eintrag der Daten des gemessenen Ultraschalls erscheint automatisch der Betriebszustand jedes einzelnen Ableiters. Die Liste gibt auch die Dampfverluste (soweit gemessen) und die damit verbundenen Kosten an.</p>	<p>5 Auswertung der Prüfungsergebnisse</p> <p>Nach Eintrag der Prüfergebnisse in die Prüfliste startet das Programm die Erstellung von Listen der defekten Ableiter und zeigt die Dampfverluste pro Ableiter sowie parallel dazu die finanziellen Verluste auf. Das Programm ermöglicht den Vergleich mit vorherigen Ableiterprüfungen, gestattet Schlussfolgerungen zur Lebensdauer und Qualität der einzelnen Ableitertypen, zur Effektivität kontinuierlicher Ableiterprüfungen und vieles mehr.</p>	<p>6 Trendanalysen</p> <p>Es können Vergleiche nach Hersteller, Typ, Druckklasse und Anwendung erstellt werden. Dabei werden</p> <ul style="list-style-type: none"> - die Ausfallrate - der Dampfverlust - und Geldverlust Tendenzen gezeigt.

Technische Daten des PM11

Sensoren	Vibration	Piezo-elektrisch-keramischer Vibrationssensor (10K – 40 kHz)	Anzeige	LCD (beleuchtet)
	Temperatur	Messbereich: 0 bis 250°C	Gehäuse	Hitzeresistenter Kunststoff (ABS), spritzunempfindlich
Gewicht	230 g (inklusive Batterien)			
Energieversorgung	2 x 1.5V AA Alkali-Batterien für 80 Stunden oder mehr (45+ mit dem LCD permanent an) 2 x 1.2V AA NiMH-Batterien für 75 Stunden oder mehr (40+ mit dem LCD permanent an)		Zulässige Temperatur der Arbeitsumgebung	0 – 40°C

Kondensatableiterprüfungsassistent

Dr. Trap® Jr.

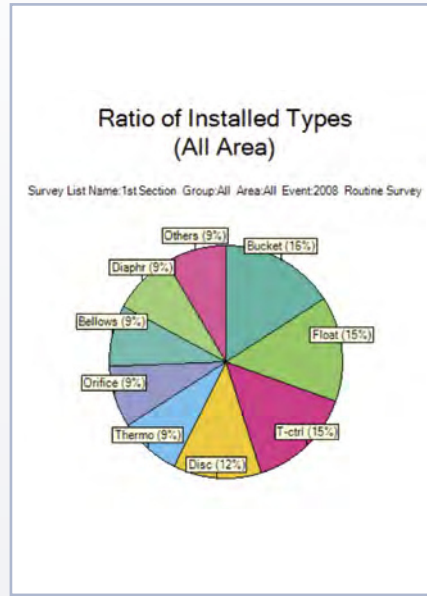
SurveyPro Light PM150 V2.0

Hauptfunktionen - Standard Version

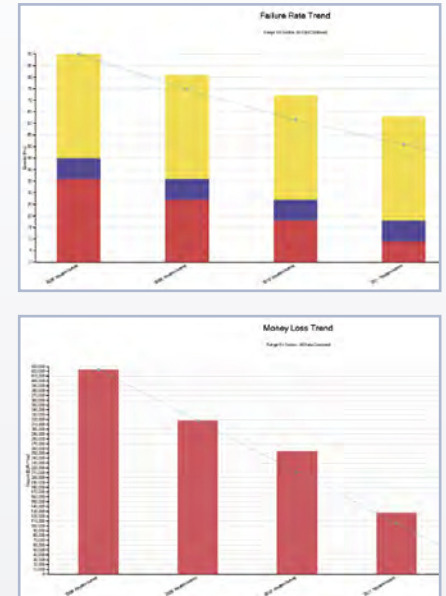
Prüfliste

Survey List Name	Group	Area	Trap No.	Event Name	Survey/Service Date	Appl.	Location	Type
1st Section	01MYA	20	2011	Routine Survey	4/1/2011	Trace		T-ctrl
1st Section	01MYA	30	2011	Routine Survey	4/1/2011	Trace		T-ctrl
1st Section	01MYA	50	2011	Routine Survey	4/1/2011	Trace		T-ctrl
1st Section	01MYA	60	2011	Routine Survey	4/1/2011	Trace		T-ctrl
1st Section	01MYA	70	2011	Routine Survey	4/1/2011	Trace		T-ctrl
1st Section	01MYA	80	2011	Routine Survey	4/1/2011	Trace		T-ctrl
1st Section	01MYA	90	2011	Routine Survey	4/1/2011	Trace		T-ctrl
1st Section	01MYA	100	2011	Routine Survey	4/1/2011	Trace		T-ctrl
1st Section	01MYA	110	2011	Routine Survey	4/1/2011	Trace		T-ctrl

Datenanalyse



Trendanalyse



Zusatzfunktionen - Spezialversion

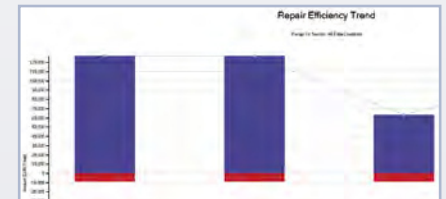
Die Spezialversion enthält neben den Funktionen der Standardversionen die folgenden Funktionen:

Zusammenfassung mehrerer Prüflisten in eine Liste

File Name	Create Date	Update Date
Test	10.07.2013	10.07.2013
1st Section	24.02.2013	25.04.2013
Sample	24.02.2013	25.04.2013

Reparaturkostenverwaltung

Reparatureffizienz



Verwaltung anderer Störungsarten

- Versagen des Einlassventils
- Versagen des Auslassventils
- Versagen von etwas anderem als Ventilen

Benutzer- und Rankingzusammenfassungen

Betriebszeit

Durchschnittliche Verbrauchskosten

