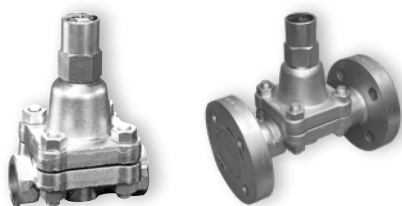
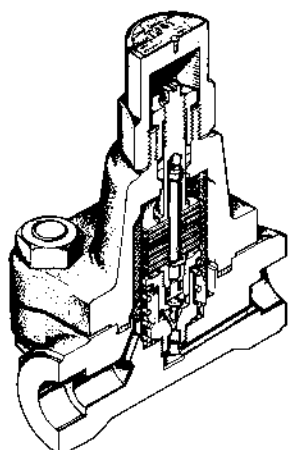


TB51, TB52



Gewinde, Schweißmuffe mit Flanschen

Standardeinstellung ab Werk:

TB51-45, TB52-45: 180°C bei 21 bar (gestrichelte Linie)

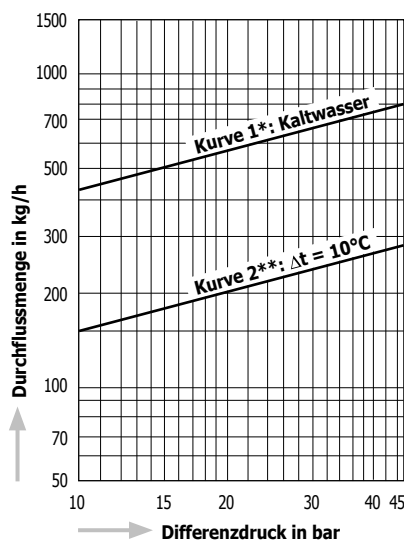
TB51-65, TB52-65: 220°C bei 44 bar (gestrichelte Linie)

Spezielle Baulängen auf Anfrage

* **Kurve 1** zeigt die maximale Kapazität des Kondensatableiters bei einer Kondensattemperatur von 20°C.

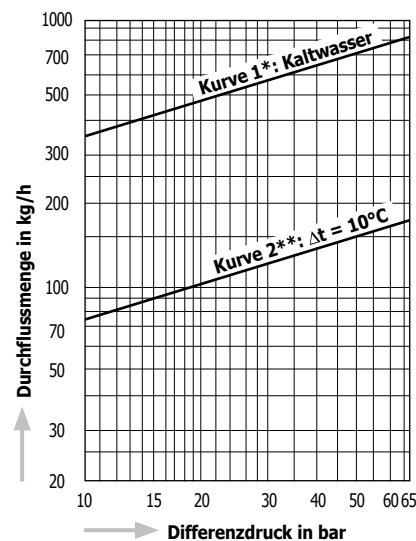
** **Kurve 2** zeigt die maximale Kapazität des Kondensatableiters bei einer Kondensattemperatur 10°C unter der Einstelltemperatur.

Durchflussdiagramm TB51/52-45

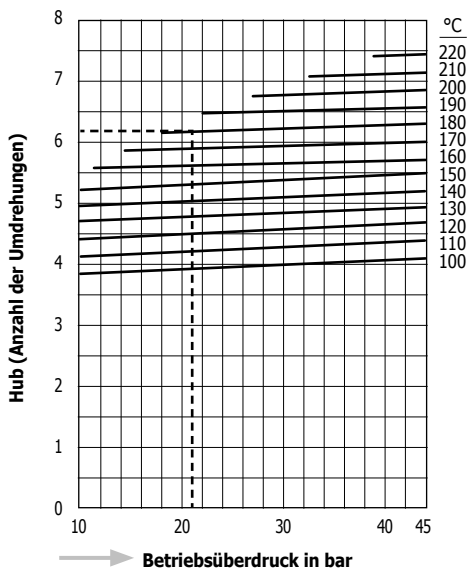


Δt = ist die Temperaturdifferenz zwischen der tatsächlichen Temperatur des abgeleiteten Kondensats und der eingestellten Öffnungstemperatur des Ableiters.

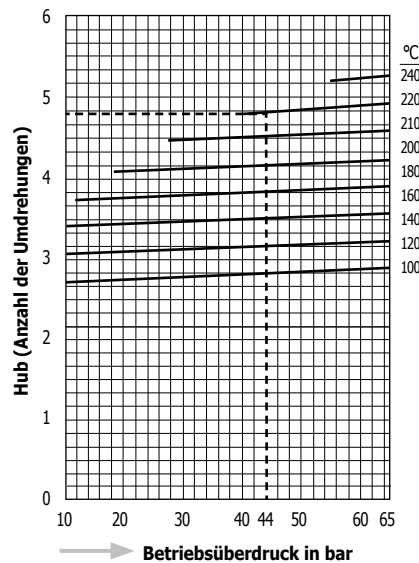
Durchflussdiagramm TB51/52-65



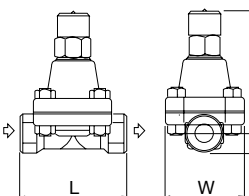
Einstellung der Kondensattemperatur TB51/52-45



Einstellung der Kondensattemperatur TB51/52-65



Abmessungen TB51, TB52



TB51F, TB52F

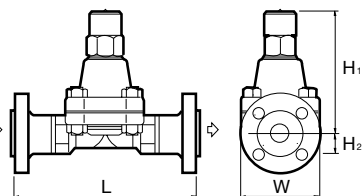


Tabelle 1: Baulängen und Gewichte

Typ	Nennweite	ASME 600 lb		DIN PN63 / PN100		ASME 900 lb	
		mm	kg	mm	kg	mm	kg
TB51F TB52F	DN 15	200	7,3	210	9,4	220	9,6
	DN 20	210	8,5	230	11,4	230	11,1
	DN 25	240	9,6	230	12,5	240	12,1

Typ	Anschlussart	Nennweite	Max. zulässiger Betriebsüberdruck	Max. zulässige Betriebstemperatur	Einstellbereich	Abmessungen (mm)				Gehäusewerkstoff		Gewicht	
			bar	°C		°C	L	H ₁	H ₂	W	JIS/ASME		vergleichbar mit
TB51 (TB52)-	45 65	Gewinde Rc, NPT	1/2" - 1"	45	425 (475)	100 - 220	130	156	25	100	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	5,7
				65		100 - 240							
TB51 (TB52)W-	45 65	Schweißmuffe ASME, DIN	1/2" - 1"	45	425 (475)	100 - 220	130	156	25	100	für TB52: A182F22	für TB52: 1.7380	5,7
				65		100 - 240							
TB51 (TB52)F-	45 65	Flansch JIS, ASME, DIN	DN 15 - 25	45	425 (475)	100 - 220	Tabelle 1	156	25	100			Tabelle 1
				65		100 - 240							