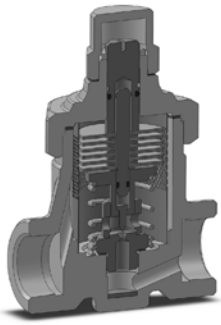


# TB7N



### Liefervarianten TB7N

- mit Kugelhahn (TB7N-C)
- mit Ausblasventil (TB7N-R)
- mit Ablagerungs-Entferner (TB7N-SR)

### Sonderausführung TB7N-P

max. Betriebsüberdruck 27 bar

### Spezielle Baulängen auf Anfrage

- \* **Kurve 1** zeigt die maximale Kapazität des Kondensatableiters bei einer Kondensattemperatur von 20°C.
- \*\* **Kurve 2** zeigt die maximale Kapazität des Kondensatableiters bei einer Kondensattemperatur 10°C unter der Einstelltemperatur.

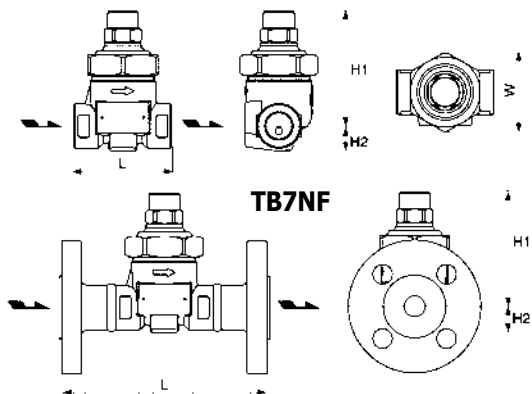
### Standardeinstellung ab Werk:

140°C bei 12,5 bar (kann regional variieren)

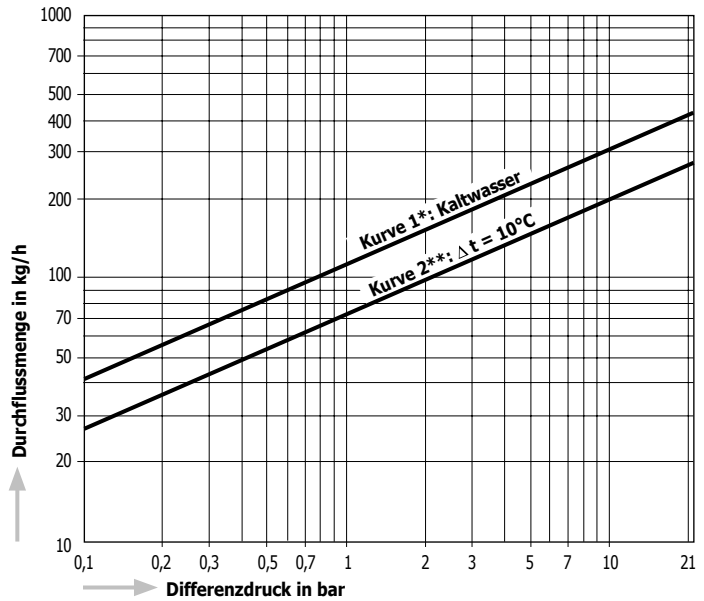
**Max. zulässiger Druck PMA:** 40 bar

**Max. zulässige Temperatur TMA:** 400°C

### Abmessungen TB7N / TB7NW



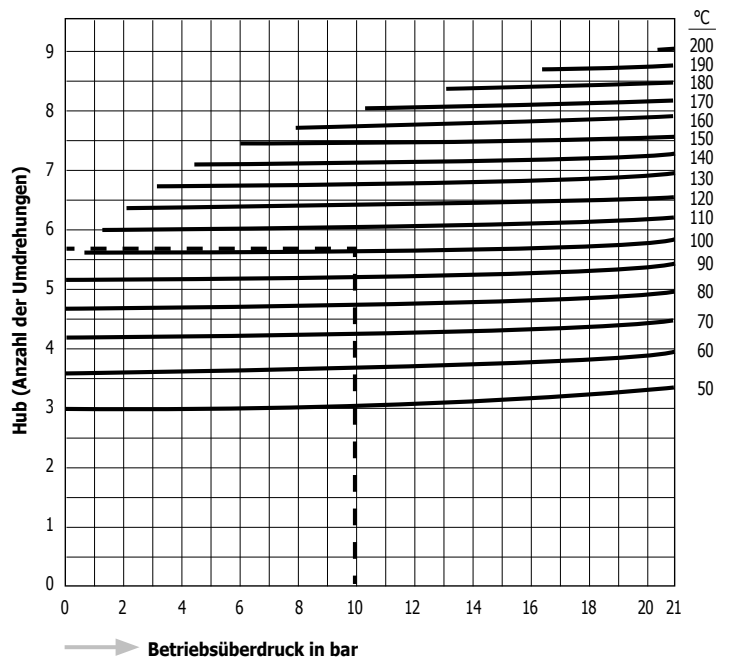
### Durchflussdiagramm TB7N



$\Delta t$  = ist die Temperaturdifferenz zwischen der tatsächlichen Temperatur des abgeleiteten Kondensats und der eingestellten Öffnungstemperatur des Ableiters.

### Einstellung der Kondensattemperatur TB7N

Die gestrichelte Linie zeigt die Einstellung 100°C bei 10 bar.



Typ	Anschlussart	Nennweite	Max. zulässiger Betriebsüberdruck	Max. zulässige Betriebstemperatur	Einstellbereich	Abmessungen (mm)				Gehäusewerkstoff		Gewicht
			bar	°C		°C	L	H1	H2	W	JIS/ASME	
TB7N	Gewinde Rc, NPT	1/2"	21	350	50 – 200	70	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	0,9
		3/4"						19				
		1"						23				
TB7NW	Schweißmuffe JIS, ASME, DIN	1/2"	21	350	50 – 200	70	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	0,9
		3/4"						19				
		1"						23				
TB7NF	Flansch JIS, ASME	1/2"	21	350	50 – 200	145	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	2,0-2,6 *1
		3/4"						19				
		1"						23				
	Flansch DIN	DN 15	21	350	50 – 200	150	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	2,6
		DN 20						3,4				
DN 25		4,0										

\*1 In Abhängigkeit von der Nennweite und dem Flansch-Standard können die Gewichte abweichen (siehe technische Zeichnung).