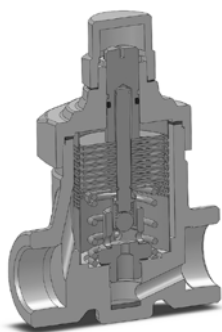
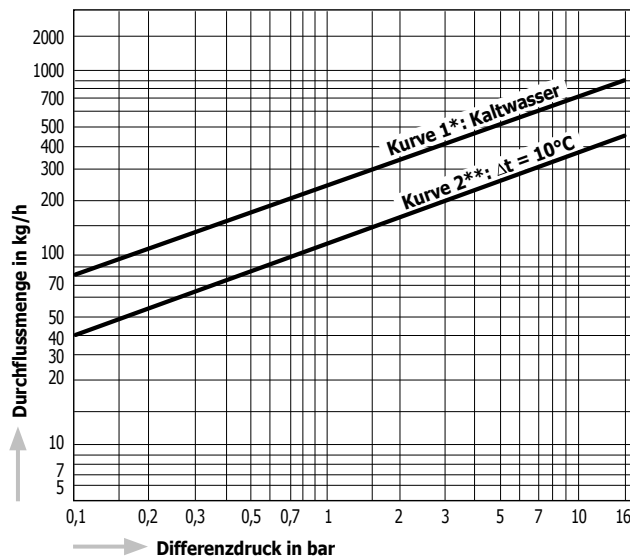


TB9N



Durchflussdiagramm TB9N



Δ t = ist die Temperaturdifferenz zwischen der tatsächlichen Temperatur des abgeleiteten Kondensats und der eingestellten Öffnungstemperatur des Ableiters.

Liefervarianten TB9N

- mit Kugelhahn (TB9BN-C)
- mit Ausblasventil (TB9BN-R)
- mit Ablagerungs-Entferner (TB7N-SR)

Spezielle Baulängen auf Anfrage

* **Kurve 1** zeigt die maximale Kapazität des Kondensatableiters bei einer Kondensattemperatur von 20°C.

** **Kurve 2** zeigt die maximale Kapazität des Kondensatableiters bei einer Kondensattemperatur 10°C unter der Einstelltemperatur.

Standardeinstellung ab Werk:

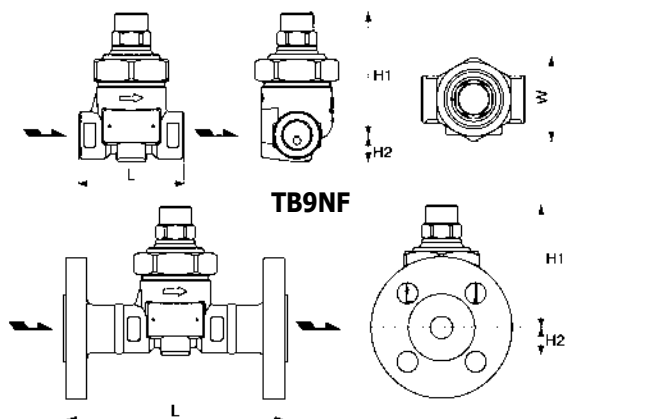
100°C bei 5,0 bar (gestrichelte Linie)

Max. zulässiger Druck PMA: 40 bar

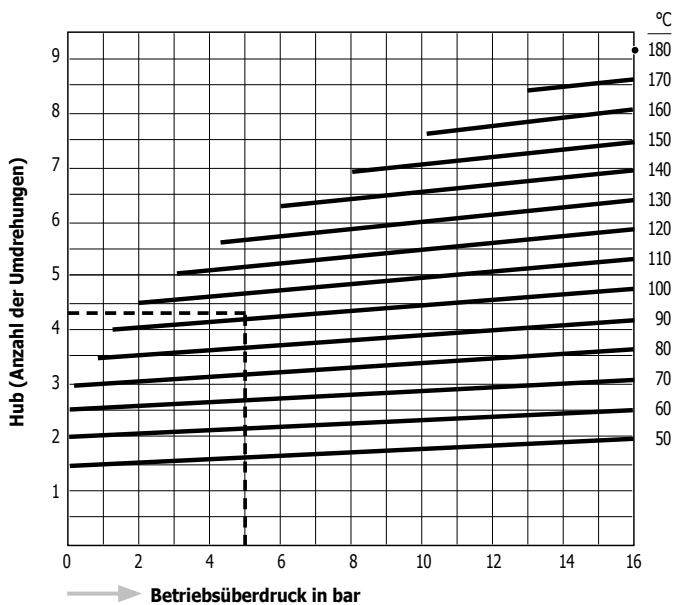
Max. zulässige Temperatur TMA: 400°C

Abmessungen

TB9N / TB9NW



Einstellung der Kondensattemperatur TB9N



Typ	Anschlussart	Nennweite	Max. zulässiger Betriebsüberdruck bar	Max. zulässige Betriebstemperatur °C	Einstellbereich °C	Abmessungen (mm)				Gehäusewerkstoff		Gewicht* kg						
						L	H1	H2	W	JIS/ASME	vergleichbar mit							
TB9N	Gewinde Rc, NPT	1/2"	16	350	50 - 180	70	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	0,9						
		3/4"				19		1,0										
		1"				23		1,1										
TB9NW	Schweißmuffe JIS, ASME, DIN	1/2"	16	350	50 - 180	70	82	18	56			Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	0,9				
		3/4"				19		1,0										
		1"				23		1,1										
TB9NF	Flansch JIS, ASME	1/2"	16	350	50 - 180	145	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)			2,0-2,5 *1				
		3/4"						19						2,5-3,4 *1				
		1"						23						3,2-4,2 *1				
	Flansch DIN	DN 15				16		350	50 - 180			150	82	18	56	Schmiedestahl A105	P250GH (1.0460)	2,6
		DN 20												3,4				
		DN 25												4,0				

* In Abhängigkeit von der Nennweite und dem Flansch-Standard können die Gewichte abweichen (siehe technische Zeichnung).