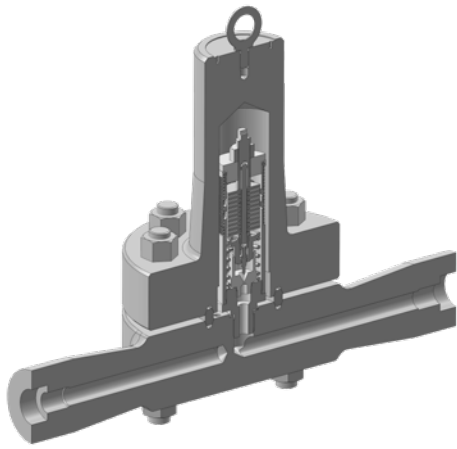


TBH71, TBH72 TBH81, TBH82



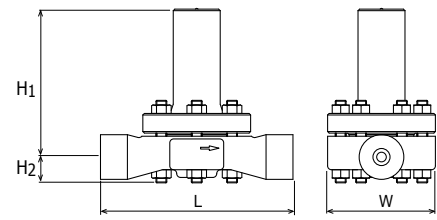
TBH72, TBH81, TBH82
Schweißmuffe/Schweißende



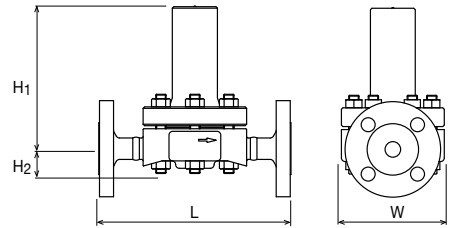
TBH71
Flansch

Abmessungen

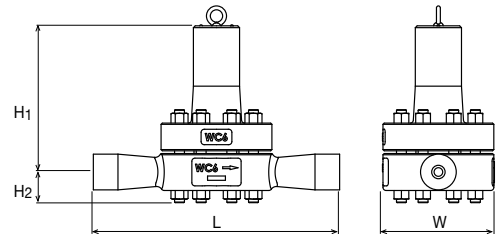
TBH71- ...W
Schweißmuffe/Schweißende



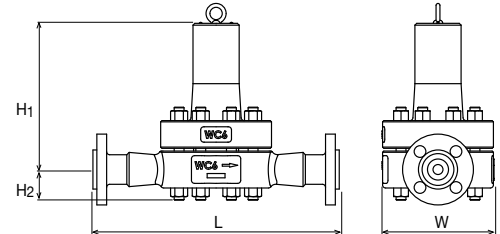
TBH71- ...F
Flansch



TBH72- ...W, TBH81- ...W, TBH82- ...W
Schweißmuffe/Schweißende



TBH72- ...F, TBH81- ...F, TBH82- ...F
Flansch



Standardeinstellung ab Werk

Typ	bar / °C	Typ	bar / °C
TBH71-80	65 / 210°C	TBH72-80	65 / 210°C
TBH71-105	80 / 230°C	TBH72-105	80 / 230°C
TBH81-150	105 / 250°C	TBH82-150	105 / 250°C
TBH81-200	150 / 270°C	TBH82-200	150 / 270°C

Auslegungsdaten PMA und TMA

Typ	PMA in bar	TMA in °C
TBH71-80	118 (bei 425°C)	593 (bei 13 bar)
TBH71-105		
TBH72-80	250 (bei 492°C)	593 (bei 37 bar)
TBH72-105		
TBH81-150	250 (bei 492°C)	593 (bei 37 bar)
TBH81-200		
TBH82-150	250 (bei 520°C)	593 (bei 59 bar)
TBH82-200	250 (bei 538°C)	593 (bei 73 bar)

Achtung: Auslegungsdaten sind keine Betriebsdaten!

Typ	Anschlussart	Nennweite	Max. zulässiger Betriebsüberdruck	Max. zulässige Betriebstemperatur	Einstellbereich	Abmessungen (mm)				Gehäusewerkstoff		Gewicht
			bar	°C		°C	L	H ₁	H ₂	W	JIS/ASME	
TBH71-80W	Schweißmuffe JIS, ASME, DIN	½" – 1"	80	470	100 – 260	250	195	33	140	Schmiedestahl A217WC6	G17CrMo5-5 (1.7357)	13
TBH71-105W			105		100 – 280							13
TBH81-150W			150		100 – 300	400	268	50	180			29
TBH81-200W			200		100 – 320							29
TBH71-80F	Flansch JIS, ASME, DIN	DN 15 – 25	80	470	100 – 260	260	195	33	140	Schmiedestahl A217WC6	G17CrMo5-5 (1.7357)	19*
TBH71-105F			105		100 – 280							19*
TBH81-150F			150		100 – 300	400	268	50	180			38*
TBH81-200F			200		100 – 320							38*

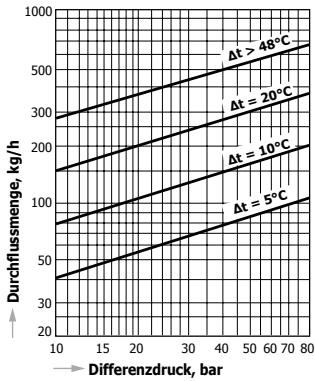
Typ	Anschlussart	Nennweite	Max. zulässiger Betriebsüberdruck	Max. zulässige Betriebstemperatur	Einstellbereich	Abmessungen (mm)				Gehäusewerkstoff		Gewicht		
			bar	°C		°C	L	H ₁	H ₂	W	JIS/ASME		vergleichbar mit	kg
TBH72-80W	Schweißmuffe JIS, ASME, DIN	½" – 1"	80	550	100 – 260	400	268	50	180	Schmiedestahl A217WC6	G17 CrMo 5-5 (1.7357)	29		
TBH72-105W			105		100 – 280							29		
TBH82-150W			150		100 – 300	465	310	75	235			Schmiedestahl	GS12 CrMo 9-10	37
TBH82-200W			200		100 – 320							(1.7380)	68	
TBH72-80F	Flansch JIS, ASME, DIN	DN 15 – 25	80	550	100 – 260	400	268	50	180	Schmiedestahl A217WC6	G17 CrMo 5-5 (1.7357)	35*		
TBH72-105F			105		100 – 280							38*		
TBH82-150F			150		100 – 300	465	310	75	235			Schmiedestahl	GS12 CrMo 9-10	46*
TBH82-200F			200		100 – 320							(1.7380)	76*	

* Das Gewicht bezieht sich auf die Nennweite von DN 25 bzw. 1". Je nach Nennweite und Anschlussart können die Gewichte abweichen. Der Gehäusewerkstoff A182F91 (Schmiedestahl) ist als Sonderausführung verfügbar. Bitte kontaktieren Sie bei Interesse MIYAWAKI oder einen autorisierten Vertreter.

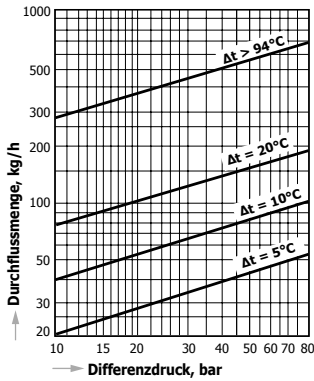
Durchflussdiagramme

Einstellung der Kondensattemperatur

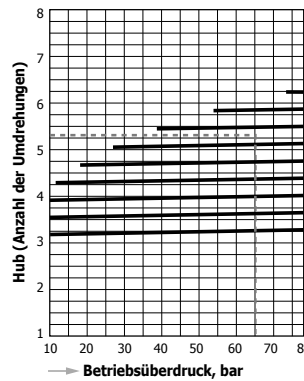
TBH71 - 80



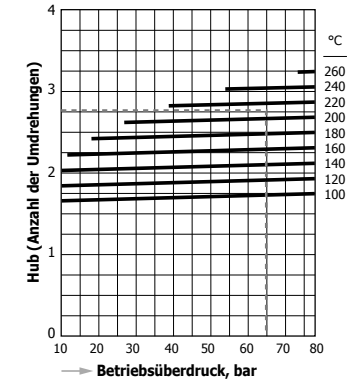
TBH72 - 80



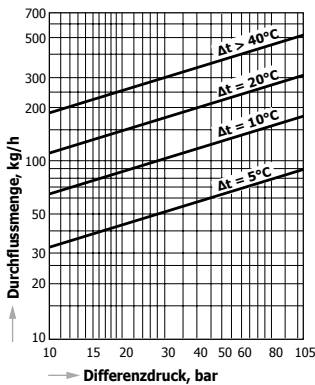
TBH71 - 80



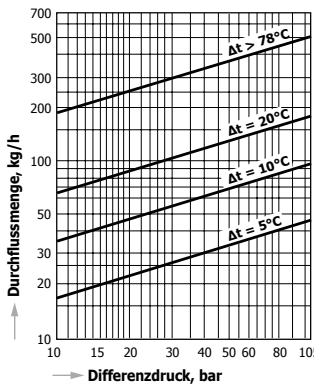
TBH72 - 80



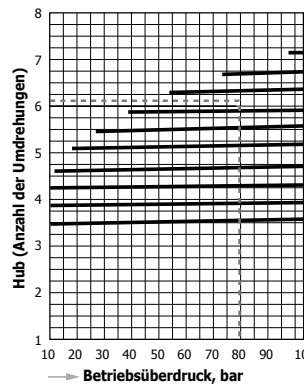
TBH71 - 105



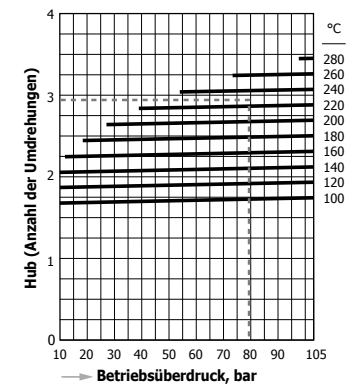
TBH72 - 105



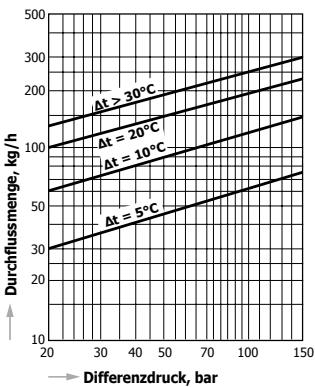
TBH71 - 105



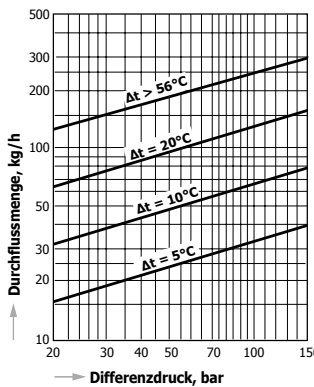
TBH72 - 105



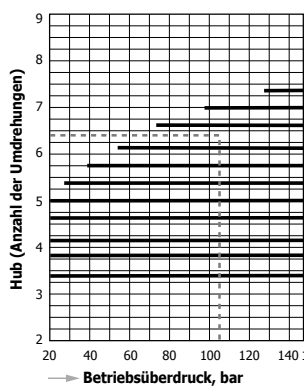
TBH81 - 150



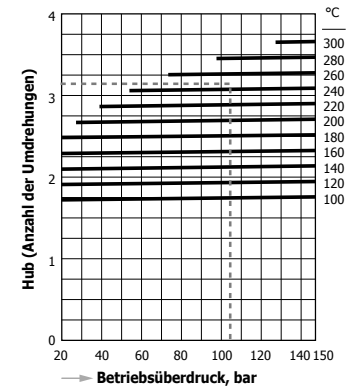
TBH82 - 150



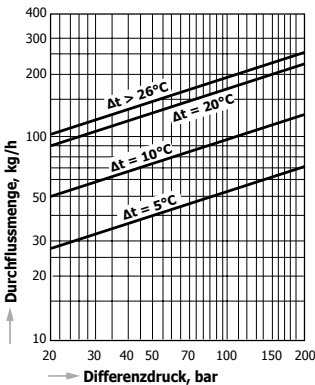
TBH81 - 150



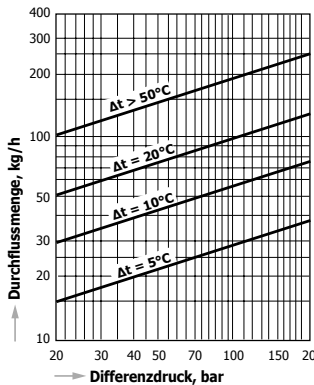
TBH82 - 150



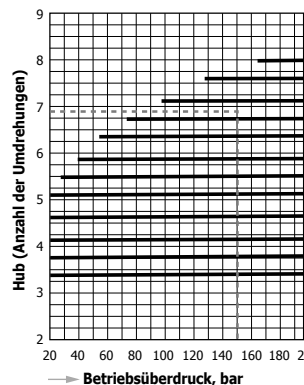
TBH81 - 200



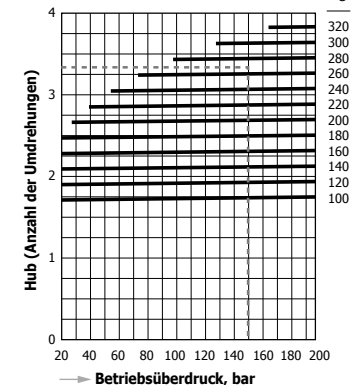
TBH82 - 200



TBH81 - 200



TBH82 - 200



Die gestrichelte Linie zeigt die Werkseinstellung.